

浙江永杰铝业有限公司

泄漏和渗漏的评估与管理

1、目的

为强化公司环境保护管理，规范工作标准，做好污染物泄漏、渗漏治理和预防，杜绝各类因污染物泄漏、渗漏事件发生，促进公司持续、健康、快速发展，根据国家有关法律、法规，结合公司生产实际，进行风险评估。

2、范围

适用于公司范围内大气污染物、水污染物的泄漏、渗漏。3、依据法律法规及上级公司文件

3.1 《中华人民共和国环境保护法》

4、企业环境泄漏、渗漏风险防控与应急措施

4.1 污水泄漏和渗漏的评估与管理：

- ①公司污水管网从地下改造成架空，出现泄漏和渗漏及时发现及处置；
- ②污水外排口安装在线监测装置，出现超标等异常情况及时关闭排水阀，防止污水外排；
- ③制定污水污染物指标自行监测计划，开始定期委托监测，监测计划如下：

污染物指标	标准限值	频次
PH 值	6-9	在线监测
化学需氧量	500mg/L	
氨氮	35mg/L	半月/次
石油类	20mg/L	1 季度/次
悬浮物	400mg/L	1 季度/次
五日生化需氧量（BOD5）	300mg/L	1 季度/次
色度	/	1 季度/次
阴离子表面活性剂	20mg/L	1 季度/次
总磷	8mg/L	1 季度/次
总铝	/	1 季度/次
总氮	70mg/L	1 年/次

4.2 废气泄漏和渗漏的评估与管理：

- ①制定定期各级管理人员履职检查标准，标准如下：

检查人员	经理、副经理	值班长、安全员	工段长、班长	岗位员工
检查频次	1 次/月	1 次/周	1 次/周	1 次/班

- ②制定污染物指标自行监测计划，开始定期委托监测，监测计划如下：

	车间	排口名称	排口序号	污染物指标	标准限值	频次
废气	熔铸	1#除尘（炒灰机、熔炼炉炉内）	DA001	颗粒物	30mg/Nm ³	1 季度/次
				氮氧化物	400mg/Nm ³	半年/次
				二氧化硫	100mg/Nm ³	半年/次
		2#除尘（回转炉）	DA002	颗粒物	10mg/Nm ³	每季度比对 1 次
				氮氧化物	100mg/Nm ³	

			二氧化硫	100mg/Nm ³		
			氟化物	3mg/Nm ³	1 月/次	
			氯化氢	30mg/Nm ³	1 月/次	
			砷及其化合物	0.4mg/Nm ³	1 季度/次	
			锡及其化合物	1.0mg/Nm ³	1 季度/次	
			铅及其化合物	1.0mg/Nm ³	1 季度/次	
			镉及其化合物	0.05mg/Nm ³	1 季度/次	
			铬及其化合物	1.0mg/Nm ³	1 季度/次	
			二噁英类	0.5mg-TEQ	1 年/次	
			3#除尘（熔炼炉炉口、保温炉炉口）	DA003	颗粒物	30mg/Nm ³
	氮氧化物	400mg/Nm ³			半年/次	
	二氧化硫	100mg/Nm ³			半年/次	
	氯化氢	100mg/Nm ³			1 年/次	
	4#除尘（车间废气净化）	DA009	颗粒物	30mg/Nm ³	半年/次	
			氮氧化物	400mg/Nm ³	半年/次	
			二氧化硫	100mg/Nm ³	半年/次	
	热轧	粗轧	DA010	油雾	20mg/Nm ³	半年/次
				非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次
		精轧	DA011	油雾	20mg/Nm ³	半年/次
				非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次
		精轧	DA012	油雾	20mg/Nm ³	半年/次
				非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次
		加热炉	DA017	氮氧化物	240mg/Nm ³	季度/次
				二氧化硫	200mg/Nm ³	季度/次
				颗粒物	30mg/Nm ³	半年/次
				林格曼黑度	1 级	1 年/次
	1#铣面机	DA018	颗粒物	120mg/Nm ³	半年/次	
2#铣面机	DA019	颗粒物	120mg/Nm ³	半年/次		
复合料打磨	DA025	颗粒物	120mg/Nm ³	半年/次		
冷轧	440 轧机	DA004	油雾	20mg/Nm ³	半年/次	
			非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次	
	360 轧机	DA005	油雾	20mg/Nm ³	半年/次	
			非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次	
	380 轧机	DA006	油雾	20mg/Nm ³	半年/次	
			非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次	
	300 轧机	DA007	油雾	20mg/Nm ³	半年/次	
			非甲烷总烃	120mg/Nm ³	半年/次	
	90 吨退火炉	DA021	氮氧化物	240mg/Nm ³	季度/次	
			二氧化硫	200mg/Nm ³	季度/次	

		90 吨退火炉		颗粒物	30mg/Nm3	半年/次
				林格曼黑度	1 级	1 年/次
		50 吨退火炉	DA022	氮氧化物	240mg/Nm3	季度/次
				二氧化硫	200mg/Nm3	季度/次
				颗粒物	30mg/Nm3	半年/次
	精整	90 吨退火炉 90 吨退火炉 90 吨退火炉	DA020	氮氧化物	240mg/Nm3	季度/次
				二氧化硫	200mg/Nm3	季度/次
				颗粒物	30mg/Nm3	半年/次
				林格曼黑度	1 级	1 年/次
		锯管	DA024	颗粒物	120mg/Nm3	半年/次
	铝箔	全油回收	DA008	油雾	20mg/Nm3	半年/次
				非甲烷总烃	120mg/Nm3	半年/次
	铝箔二车间	全油回收	DA023	油雾	20mg/Nm3	半年/次
				非甲烷总烃	120mg/Nm3	半年/次
	热轧	酸洗室	DA014	硫酸雾	30mg/Nm3	半年/次
技质	氧化线	DA015	硫酸雾	30mg/Nm3	半年/次	
技质	研发中心	DA016	非甲烷总烃	120mg/Nm3	1 年/次	
			硫酸雾	45mg/Nm3	1 年/次	
食堂油烟	办公室	食堂	DA013	油烟	2mg/Nm3	1 年/次
无组织废气		厂区边界	/	颗粒物	1.0mg/Nm3	1 季度/次
				氯化氢	0.2mg/Nm3	1 季度/次
				氟化物	0.02mg/Nm3	1 季度/次
				砷及其化合物	0.01mg/Nm3	1 季度/次
				铅及其化合物	0.006mg/Nm3	1 季度/次
				锡及其化合物	0.24mg/Nm3	1 季度/次
				镉及其化合物	0.0002mg/Nm3	1 季度/次
				铬及其化合物	0.006mg/Nm3	1 季度/次
				硫酸雾	1.2mg/Nm3	1 季度/次
				非甲烷总烃	4.0mg/Nm3	半年/次
				二氧化硫	0.4mg/Nm3	1 年/次

		氮氧化物	0.12mg/Nm ³	1年/次
		臭气	20mg/Nm ³	1年/次
		氨	1.5mg/Nm ³	1年/次
	生产厂房外	颗粒物	5mg/Nm ³	半年/次
		非甲烷总烃	6mg/Nm ³	1年/次

4.3 危化品泄漏和渗漏的评估与管理：

①制定定期各级管理人员履职检查标准，标准如下：

	经理、副经理	值班长、安全员	工段长、班长	岗位员工
仓储运	1次/周	1次/周	1次/周	1次/天
技质部	1次/周	1次/周	1次/周	1次/天
安环部	1次/月	1次/周	/	/

②危化品仓库内安装可燃气体检测装置，出现泄漏和渗漏及时发现和处置；

③危化品仓库内安装两个对角防爆监控，实时监控出现泄漏和渗漏情况；

④地面与墙面均为防渗漏，液体堆放点底部有防渗漏设施，门口设有门槛，防止外流至室外。

4.4 柴油泄漏和渗漏的评估与管理：

①柴油罐为双体罐体，放泄漏与渗漏等级较高，风险较低；

②柴油罐四周区域设有围堰，防止外流；

③现场安装有液位装置，每天分早上与下午两次加油时间，如加油前发现液位突降的，及时上报和处置；

④现场安装有实时监控，出现泄漏与渗漏及时发现和处置；

⑤制定柴油库专项安全检查，制定定期各级管理人员履职检查标准，标准如下：

	经理、副经理	值班长、安全员	工段长、班长	岗位员工
仓储运	2次/月	1次/周	/	1次/周
安环部	2次/月	1次/周	/	/

4.5 轧制油泄漏和渗漏的评估与管理：

①轧制油油箱设置在地下室，地下室地面与墙面均为防渗漏，四周设有导流沟，墙角设有集油坑以及抽排水泵；

②地下室设有防爆监控，实时监控，出现泄漏与渗漏及时发现及处置。

4.6 危废仓库泄漏和渗漏的评估与管理：

①危废仓库地面与墙面均为防渗漏，四周设有导流沟，墙角设有集水坑，以及备用应急水泵；

②危废仓库内均设有专用监控，实时监控，出现泄漏与渗漏及时发现及处置。

浙江永杰铝业有限公司

2024年11月1日