

永杰新材料股份有限公司

2024 年水资源使用情况与管理报告

一、集团情况

1.集团生产、给水情况简介

(1) 给水:

集团的生产及办公生活用水均来自市政自来水管网。产品单耗水平达到规定的取用水量先进值。

(2) 集团主要用水有以下:

生产循环水、开式方形逆流冷却塔、生产办公区厕所、宿舍生活区等。

(3) 排水:

集团厂区排水采用雨污分流制，即雨水和污水分别收集，分别处理。雨水经自然汇集后排入市政雨水管网。生产部门目前全部使用循环水冷却，生产少量污水，循环水损耗主要分为水蒸发和少量排水漏水，生活污水和生产污水经污水处理专用设备设施处理达标后排入市政污水处理厂管网。

(4) 厂区水平衡:

集团用水分为生产用水和办公生活用水。生产用水主要为铝锭铸造、铝板带箔生产设备循环冷却用水。办公生活用水主要为生产区办公区厕及宿舍区生活用水。

2.集团 2024 年度用水情况

名称	单位	2024 年	
		永杰新材料有限公司	浙江永杰铝业有限公司
自来水	立方米	205039	326702
全公司废水排放量	立方米	174284	277697

实体名称		永杰新材料股份有限公司			设施	生产设备、生活设施	
位置		功能/活动	水的种类	来源	用途	数量 (m ³ /年)	最终去向
永杰铝业	循环冷却塔	设备使用	自来水	杭州萧山供水有限公司	冷却循环系统补水	116550	蒸发、大江东污水处理厂
	生产车间	生产使用	自来水	杭州萧山供水有限公司	工艺用水	167115	蒸发、大江东污水处理厂
	生活设施	员工活动	自来水	杭州萧山供水有限公司	生活用水	43037	蒸发、大江东污水处理厂
永杰新材料	循环冷却塔	设备使用	自来水	杭州萧山供水有限公司	冷却循环系统补水	33227	蒸发、大江东污水处理厂
	生产车间	生产使用	自来水	杭州萧山供水有限公司	工艺用水	117365	蒸发、大江东污水处理厂
	生活设施	员工活动	自来水	杭州萧山供水有限公司	生活用水	54447	蒸发、大江东污水处理厂

二、水资源风险评估

风险源	风险评估			情况描述
	发生概率	危害程度	风险等级	
生产用水	低	中	低	生产、生活用水来自市政供水，对居民的生活不会造成影响。
取地下水	低	低	低	集团依据法规要求，禁止抽取地下水。
生产废水	低	低	低	集团生产废水经污水处理专用设备设施处理达标后排入市政污水处理厂管网。
生活污水	低	低	低	集团生活污水经污水处理专用设备设施处理达标后排入市政污水处理厂管网。
雨水	低	低	低	集团厂区排水采用雨污分流制，雨水经自然汇集后排入市政雨水管网。

经评估，永杰新材料股份有限公司的水资源风险为“低”。

风险源	风险评估			情况描述
	发生概率	危害程度	风险等级	
生产用水	低	中	低	生产、生活用水来自市政供水，对居民的生活不会造成影响。
取地下水	低	低	低	公司依据法规要求，禁止抽取地下水。
生产废水	低	低	低	公司生产废水经污水处理专用设备设施处理达标后排入市政污水处理厂管网。
生活污水	低	低	低	公司生活污水经污水处理专用设备设施处理达标后排入市政污水处理厂管网。
雨水	低	低	低	公司厂区排水采用雨污分流制，雨水经自然汇集后排入市政雨水管网。

经评估，浙江永杰铝业有限公司的水资源风险为“低”。

三、水资源管理

自来水方面：规范各部门、车间生产生活用水，提高水资源利用率，各用水点安装水表并统计用水量，根据目标对部门用水是否存在浪费进行检查。鼓励车间进行有计划的节水，目前已取得显著成效。同时排水量进行水平衡比对，委托第三方对本公司进行水平衡情况评估。

废水处理排放方面：公司配备污水处理系统，日常运行稳定，其中公司废水处理达标后排入市政污水处理厂管网，污水水质情况已在所属地区内备案。污水处理系统运行稳定，处理出废水稳定达标，实现零超排。

地下水方面：严格规范员工行为，避免油品、化学品、涂料等污染物跑冒滴漏从而污染公司水体、土壤环境。

设备部

2024年12月

